



## Opis proizvoda

PROMAPAIN<sup>®</sup>-SC3 je protupožarni intumescentni premaz na bazi vode za protupožarnu zaštitu čeličnih, betonskih i zidanih masivnih konstrukcija.

## Područja primjene

- unutar građevina
- otvorene hale
- protupožarni premaz namijenjen za sva područja primjene (unutarnja, polu-izložena i vanjska): prema ETAG 018-2 upotrebljen kao EAD

## Koristi za kupca

- estetika površine (tanki film bez spojeva)
- jednostavan za primjenu i može se bojati
- za otvorene i zatvorene čelične profile
- pogodno za pocinčane čelične profile
- poboljšavanje otpornosti na požar za nosive elemente od cigle i armiranog betona
- klasa otpornosti na požar do R(EI) 180

## Konstrukcije i proizvodi su ispitani, klasificirani i dozvoljeni prema sljedećim normama

PROMAPAIN<sup>®</sup>-SC3 je odobren u ETA i ispitan za nosive čelične konstrukcije i armirano betonske konstrukcije prema europskim normama. Premazane čelične konstrukcije i armirano betonski elementi postižu klase otpornosti na požar od R(EI) 15 to R(EI) 180.

## Upute za nanošenje

PROMAPAIN<sup>®</sup>-SC3 mogu primjenjivati samo obučeni profesionalci. Nije za upotrebu na dijelovima koji se nalaze u prostorima s konstantno visokom vlagom ili su izloženi agresivnim plinovima. Površina mora biti očišćena od masti, ulja, hrđe ili ostalih nečistoća koje mogu onemogućiti prijanjanje PROMAPAIN<sup>®</sup>-SC3 na podlogu. Dobro promiješajte prije nanošenja. Nanesite PROMAPAIN<sup>®</sup>-SC3 s valjkom, kistom ili prskanjem „airless“ strojem. Maksimalna debljina suhog filma (DFT) pojedinog sloja treba biti približno 700 µm, što je približno 1020 µm debljine mokrog filma. Kod korištenja valjka ili kista maksimalna debljina suhog filma primijenjena u jednom sloju treba biti približno 350 µm (približno 510 µm mokrog filma). Temperatura primjene mora biti između +10 °C i +35 °C.

## Označavanje

Oznake na proizvodu sukladne su važećoj regulativi.

## Oblik isporuke

- 25 kg u limenoj kanti za jednokratnu uporabu
  - 24 kante (600 kg) na paleti
- Pridržano pravo izmjena.

## Skladištenje

Skladištiti na hladnom i suhom mjestu. Rok skladištenja najmanje 18 mjeseci u originalno zatvorenim posudama.

## Sigurnosne upute

PROMAPAIN<sup>®</sup>-SC3 je tehnički premaz, nije dozvoljeno miješanje s konvencionalnim bojama. Pojedini slojevi moraju se pažljivo nanositi. Provjerite usklađenost s potrebnom debljinom slojeva. Samo ispitani i odobreni predpremaz i završni slojevi mogu se koristiti. Detalji o proizvodu dostupni su na zahtjev kod Promat-a.

## Tehnički podaci i svojstva

|  |  |
|--|--|
| <b>Boja</b>  | bijela   |
| <b>Konzistencija</b>   | tekućina   |
| <b>Gustoća</b>   | 1350 kg/m <sup>3</sup> ± 200 kg/m <sup>3</sup>   |
| <b>Sadržaj čvrste tvari</b>                                      | 71 % ± 3 %   |
| <b>Ekspanzijski omjer</b>  | ~1 : 15  |
| <b>Viskozitet</b>  | ~30 Pas pri 20 °C  |
| <b>Potrošnja</b>   | ~1,85 kg/m <sup>2</sup> [1 mm DFT*]  |
| <b>Vrijeme sušenja između slojeva (za isti proizvod)</b>         | ~1000 je suho nakon 8 sati (20 °C, 50 % rel. vlažnosti zraka)  |
| <b>Temperatura primjene</b>                                      | +10 °C do +35 °C   |
| <b>Temperatura skladištenja</b>                                  | +5 °C do +40 °C  |
| <b>HOC (VOC) -sadržaj</b>  | < 10 g/l   |
| <b>Razrjeđivanje</b>   | voda - max. 5 %  |
| <b>Kategorija uporabe (prema ETAG 018-2 upotrebljen kao EAD)</b> | bez zaštitnog premaza: tip Z <sub>2</sub><br>s odgovarajućim zaštitnim premazom: tip X, Y i Z <sub>1</sub> |

\* debljina suhog filma

## FSB d.o.o.

Samoborska cesta 91  
HR-10090 Zagreb  
Tel.: +385 1 3496 811  
E-mail: [info@fsb-zagreb.hr](mailto:info@fsb-zagreb.hr)