



Opis proizvoda

PROMAPAIN[®]-SC4 je jedno komponentni protupožarni intumescentni premaz na bazi vode za protupožarnu zaštitu čeličnih nosivih konstrukcija i konstrukcija od čeličnog trapeznog lima ispunjenog betonom.

Područja primjene

- unutar građevina
- otvorene hale
- protupožarni premaz namijenjen za sva područja primjene (unutarnja, polu-izložena i vanjska): prema ETAG 018-2 upotrebljen kao EAD

Koristi za kupca

- estetika površine (tanki film bez spojeva)
- jednostavan za primjenu
- može se bojati
- za otvorene i zatvorene čelične profile
- pogodno za pocinčane čelične profile
- klasa otpornosti na požar do R(EI) 120

Konstrukcije i proizvodi su ispitani, klasificirani i dozvoljeni prema sljedećim normama

PROMAPAIN[®]-SC4 je odobren u ETA-i i ispitani za nosive čelične konstrukcije i prema europskim normama. Premazane čelične konstrukcije postižu klase otpornosti na požar od R 15 do R 90.

Upute za nanošenje

PROMAPAIN[®]-SC4 mogu primjenjivati samo obučeni profesionalci. Nije za upotrebu na dijelovima koji s nalaze u prostorima s konstantno visokom vlagom ili su izloženi agresivnim plinovima. Površina mora biti očišćena od masti, ulja, hrđe ili ostalih nečistoća koje mogu onemogućiti prijanjanje PROMAPAIN[®]-SC4 na podlogu. Dobro promiješajte prije nanošenja. Nanesite PROMAPAIN[®]-SC4 s valjkom, kistom ili prskanjem „airless“ strojem. Maksimalna debljina suhog filma (DFT) pojedinog sloja treba biti približno 750 µm, što je približno 1100 µm debljine mokrog filma. Kod korištenja valjka ili kista maksimalna debljina suhog filma primijenjena u jednom sloju treba biti približno 350 µm (približno 515 µm mokrog filma). Temperatura primjene mora biti između +10 °C i +35 °C.

Oblik isporuke

- 25 kg u limenoj kanti za jednokratnu uporabu
 - 24 kante (600 kg) na paleti
- Pridržano pravo izmjena.

Skladištenje

Skladištiti na hladnom i suhom mjestu. Rok skladištenja najmanje 18 mjeseci u originalno zatvorenim posudama.

Sigurnosne upute

PROMAPAIN[®]-SC4 je tehnički premaz, nije dozvoljeno miješanje s konvencionalnim bojama. Pojedini slojevi moraju se pažljivo nanositi. Provjerite usklađenost s potrebnom debljinom slojeva. Samo ispitani i odobreni pred premazi i završni slojevi mogu se koristiti. Detalji o proizvodu dostupni su na zahtjev kod Promat-a.

Tehnički podaci i svojstva

Boja	bijela
Konzistencija	tekućina
Gustoća	1300 kg/m ³ ± 50 kg/m ³
Sadržaj čvrste tvari	68 % ± 2 %
Ekspanzijski omjer	visoka ekspanzija
Viskozitet	~30 Pas pri 20 °C
Potrošnja	~1,95 kg/m ² [1 mm DFT*]
Vrijeme sušenja između slojeva (za isti proizvod)	~1000 je suho nakon 8 sati (20 °C, 50 % rel. vlažnosti zraka)
Temperatura primjene	+10 °C do +35 °C
Temperatura skladištenja	+5 °C do +40 °C
HOC (VOC) -sadržaj	< 2,2 g/l
Razrjeđivanje	voda - max. 5 %
Kategorija uporabe (prema ETAG 018-2 upotrebljen kao EAD)	bez zaštitnog premaza: tip Z ₂ s odgovarajućim zaštitnim premazom: tip X, Y i Z ₁

* debljina suhog filma

FSB d.o.o.

Samoborska cesta 91

HR-10090 Zagreb

Tel.: +385 1 3496 811

E-mail: info@fsb-zagreb.hr