

TEHNIČKI PODACI

Odobrenje / Klasifikacija

- Odobreno prema DIN EN 13381-8
- ETA br. 16 / 0251
- CE oznaka prema 93 / 68 / EWG
- Šifra za registraciju DGNB Navigatora: 3E4MHK
- Ekološka deklaracija o proizvodu: EPD-RHG-20140057-IAA1-DE

Područje primjene

- Samo za upotrebu u zatvorenom prostoru
- Otvoreni čelični profili: R 15 – R 150 za stupove, grede i vlačne elemente (faktor iskorištenje u hladnim uvjetima $\leq 78\%$)
- Šuplji profili: R 15 – R 180 za stupove
- Do R 180 iskoristivo bez završnog sloja u suhim uvjetima u zatvorenom prostoru¹⁾
- Prema ETAG br. 018-2, razred trajnosti Y / Z1 / Z2 [Y (poluizloženo): za upotrebu u zatvorenom prostoru te na otvorenim zgradama **bez obilnih kiša i kondenzacije**]
- Građevni čelik prema EN 10025-1 (razred S, ne S185), čelik za strojogradnju (razred E) nije dozvoljen
- Na čelične komponente s premazom ne smije se nanositi prekrivači ili razni omotači koji sprečavaju pjenjenje/ekspandiranje protupožarnog premaza! Dozvoljeno je pričvršćivanje samo onih komponenti koje su sukladne istoj klasi vatrootpornosti.

Upute za primjenu

- Sustav premazivanja sastoji se od temeljnog premaza HENSOGRUND*, protupožarnog premaza HENSOTHERM® 421 KS i završnog premaza HENSOTOP*
- Sustav premazivanja smije nanositi samo izučeno osoblje!
- Poželjno je da se sustav nanosi i suši pri temperaturi iznad $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ te pri relativnoj vlažnosti ispod 80%
- Površinska temperatura treba biti najmanje $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ iznad temperature rosišta, tijekom primjene vidi Normu za zaštitu od korozije EN ISO 12944-7
- U skladu s dobrom praksom bojenja, nanošenje se ne bi trebalo odvijati u uvjetima koji se pogoršavaju, na pr. kad temperatura pada ili tamo gdje postoji opasnost od pojave kondenzacije na čeliku
- Površina čelika tijekom nanošenja i za vrijeme sušenja ne bi smjela biti toplija od $+35\text{ }^{\circ}\text{C}$
- **Uvjete okolnog zraka tijekom nanošenja potrebno je zabilježiti u izvještaju prema EN ISO 12944-7 i -8**

Primjena u radionici

Temperatura površine čelika i temperatura okolnog zraka moraju biti unutar najmanje $+10\text{ }^{\circ}\text{C}$ i najviše $+35\text{ }^{\circ}\text{C}$. Za dodatna pitanja, molimo vas da se obratite našem timu za tehničku podršku.

Priprema površine / Temeljni premaz

Goli profili

- Pjeskarenje Sa 2.5 prema EN ISO 12944-4, nakon toga nanošenje temeljnog premaza HENSOGRUND AQ*, HENSOGRUND 1966 E* ili HENSOGRUND 2K EP* koji se preporučuje za lijevani čelik
- Moguće ručno čišćenje, Pst 2 prema EN ISO 12944-4, nakon ručnog čišćenja nanošenje HENSOGRUND 1K AK*

Profili s temeljnim premazom

- HENSOTHERM® 421 KS je namijenjen za nanošenje preko odgovarajuće pripremljene podloge s temeljnim premazom
- Potrebno je provjeriti kompatibilnost proizvoda HENSOTHERM® 421 KS i nepoznatih ranije nanosenih temeljnih premaza; svako oštećenje (korozija, udar na primjer) potrebno je pažljivo popraviti s posebnom vrstom korištenog temeljnog premaza ili nekog drugog kompatibilnog temeljnog premaza

Prije nanošenja HENSOTHERM® 421 KS potrebno je provjeriti ima li na površini s već nanosenim temeljnim premazom oštećenja te kolika je debljina suhog filma u slučaju da je dulje vremena bila izložena vremenskom utjecaju. Ovisno o slučaju, potrebno je izvršiti popravke! Za dodatne informacije vidi List s tehničkim podacima za temeljne premaze HENSOGRUND.

Pocinčani profili

- Potrebno je očistiti površinu kako bi se uklonila kontaminacija i osiguralo dobro prijanjanje, nakon toga nanošenje temeljnog premaza HENSOGRUND AQ* ili HENSOGRUND 2K*
- Pocinčane komponente potrebno je toplinski obraditi (zagrijati) prije nanošenja premaza HENSOGRUND 2K (Mjehuranje!)

Nanošenje

Prije nanošenja dobro promiješati sporom brzinom! Opremu odmah nakon korištenja očistiti vodom!

Bezzračno raspršivanje

- Preporučena temperatura materijala oko $+20\text{ }^{\circ}\text{C}$ kako bi se postiglo optimalno ponašanje i rezultat nanošenja raspršivanjem
- Ako je potrebno razrijediti s najviše 3% vode
- Preporučeni radni tlak $200 - 250\text{ bar}$
- Veličina mlaznice $0.017'' - 0.025''$; protočnost $> 4\text{ l/min}$
- Potrebno je ukloniti sve filtre
- Preporučena stopa prekrivenosti za prvi sloj na površini s temeljnim premazom 500 g/m^2 (debljina suhog filma oko $250\text{ }\mu\text{m}$)
- Svaki dodatni sloj može se nanijeti do $1,000\text{ g/m}^2$ (debljina suhog filma oko $500\text{ }\mu\text{m}$)
- Standardna stopa prekrivenosti proizvodom HENSOTHERM® 421 KS nanosenom u jednom sloju ovisi o vrsti čeličnog profila te njegovom položaju u okviru konstrukcije

Četkanje i valjanje

- Valjanje janječom kožom ili pjenastim valjkom, četkanje s Chinex četkom s dugim dlakama

Vrijeme sušenja

- Vrijeme sušenja ovisi o temperaturi i relativnoj vlažnosti
- Pri temperaturi od oko $+20\text{ }^{\circ}\text{C}$ i relativnoj vlažnosti od oko 65% vrijeme sušenja za svaki sloj (do $1,000\text{ g/m}^2$) iznosi najmanje 24 sata do slijedećeg nanošenja
- Svaki se sloj mora temeljito osušiti (pozitivan test noktom) prije slijedećeg nanošenja
- Niže temperature, viša relativna vlažnost i nedovoljno kretanje zraka mogu produljiti vrijeme sušenja

¹⁾ Ako su površine izložene čišćenju obavezna je upotreba završnog premaza HENSOTOP!

²⁾ * Molimo vidjeti odnosni List s tehničkim podacima!

TEHNIČKE INFORMACIJE

Završni premazi

HENSOTOP završni premazi nude mogućnost odabira boje, zaštitu od vlage te ih je potrebno nanositi kad su površine, tijekom korištenja, izložene vremenskim uvjetima, redovnom čišćenju i sličnim vanjskim utjecajima. Ne nanositi završni premaz prije nego se protupožarni premaz HENSOTHERM® u potpunosti osuši!

Najranije nakon 24 sata te nakon pozitivnog ispitivanja noktom. Moguće je korištenje bez završnog premaza, ali samo u suhim uvjetima u zatvorenom prostoru bez kondenzacije. Ako su površine čelika redovno izložene ekstremnoj toplini/visokim temperaturama, ne koristiti završni premaz tamne boje. HENSOTOP završni premazi su dostupni u nijansama boja RAL ili NCS a na zahtjev i u individualnim nijansama boja.

Za HENSOTHERM® 421 KS kompatibilni su slijedeći završni premazi*: HENSOTOP WB, HENSOTOP SB, HENSOTOP 2K PU

Skladištenje i transport

- Skladištenje i transport bez smrzavanja!
Poželjno od najmanje +5 °C do najviše +30 °C
- Rok upotrebe neotvorenih kanti: 12 mjeseci
- Otvorene kante potrebno je dobro hermetički zatvoriti nakon korištenja!

Pakiranje

Plastične kante od 12.5 kg i 25 kg

Mjere za sigurno korištenje

Koristiti HENSOTHERM® 421 KS u skladu sa svim važećim lokalnim i nacionalnim propisima.

Giscode: M-DF01

Zaštita okoliša, zaštita na radu

Zbog česte revizije propisa, molimo prije korištenja proizvoda zatražite aktualni Sigurnosno-tehnički list za materijal.

* Molimo vidjeti odnosni List s tehničkim podacima!



Ugovorni partner za Hrvatsku

FSB d.o.o

Samoborska cesta 91, 10 090 Zagreb

web: www.protupozarna-zaštita.com

email: info@fsb-zagreb.hr

Tel: +385 1 3496811

Informacije navedene u ovom dokumentu odražavaju trenutno stanje naših tehničkih ispitivanja i iskustva s korištenjem ovog proizvoda. No, kupac/korisnik ovime nije oslobođen svoje dužnosti da, na vlastitu odgovornost, valjano razmotri jesu li naši materijali prikladni za namjenu na temelju uvjeta koji vladaju na određenom gradilištu. Zakonska prava na naknadu štete koja proizlazi iz korištenja ovog proizvoda za namjene koje nisu, ili na način koji se razlikuje od, opisane u ovom dokumentu bez našeg prethodnog pisanog odobrenja su izgubljena te ih nije moguće protiv nas ostvariti. Obzirom da ne možemo utjecati na uvjete na gradilištu te razne čimbenike koji bi mogli utjecati na svojstva i korištenje našeg proizvoda, iz ove informacije ili usmenih konzultacija s nekim od naših zaposlenika nije moguće izvući jamstvo za rezultate ili odgovornost, bez obzira na pravnu osnovu, osim ako bi nas se moglo optužiti za namjeru ili grubu nemar. Naši Opći uvjeti poslovanja primjenjuju se za sve ostale svrhe. Najnovija verzija našeg Lista s tehničkim podacima je valjana i možete ju se zatražiti od Rudolf Hensel GmbH ili preuzeti na www.rudolf-hensel.de. © Rudolf Hensel GmbH – Porijeklo foto materijala: Martin Schubert



RUDOLF HENSEL GmbH

Tvornica lakova i boja

